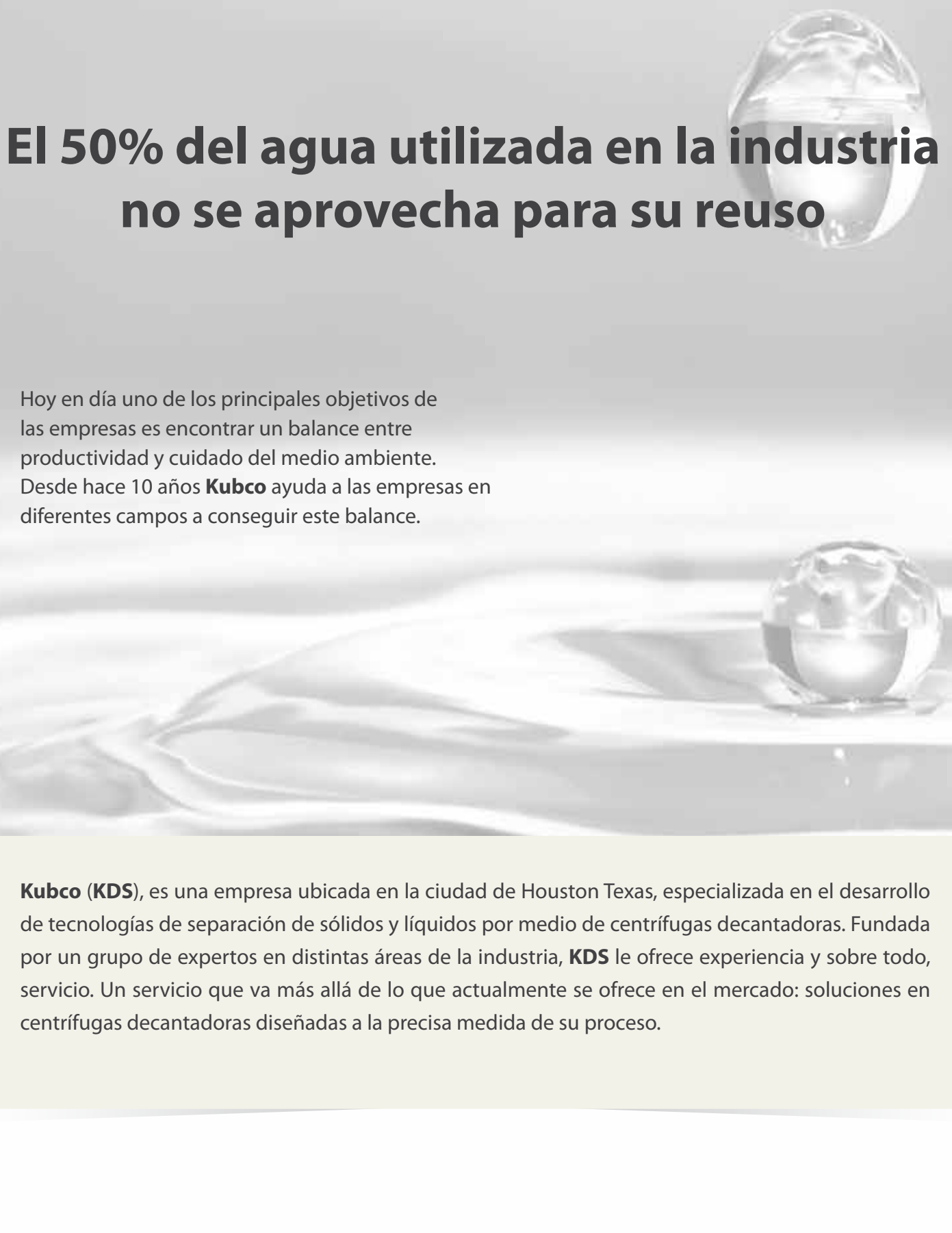




El 50% del agua utilizada en la industria no se aprovecha para su reuso



Hoy en día uno de los principales objetivos de las empresas es encontrar un balance entre productividad y cuidado del medio ambiente. Desde hace 10 años **Kubco** ayuda a las empresas en diferentes campos a conseguir este balance.

Kubco (KDS), es una empresa ubicada en la ciudad de Houston Texas, especializada en el desarrollo de tecnologías de separación de sólidos y líquidos por medio de centrífugas decantadoras. Fundada por un grupo de expertos en distintas áreas de la industria, **KDS** le ofrece experiencia y sobre todo, servicio. Un servicio que va más allá de lo que actualmente se ofrece en el mercado: soluciones en centrífugas decantadoras diseñadas a la precisa medida de su proceso.

Kubco Limpiando el mundo gota a gota

Hoy en día las empresas y sus campos de trabajo exigen procesos especializados que ayuden a aprovechar al máximo todos sus recursos, y al mismo tiempo cumplir con las regulaciones en el cuidado del medio ambiente. La combinación de estos dos factores hace que las empresas se inclinen por alternativas más verdes, **KDS** ayuda a sus clientes a encontrar soluciones, productivas, ecológicas y al alcance de sus presupuestos. En **KDS** creemos que existe la posibilidad de crear bienestar y cuidar el medio ambiente.

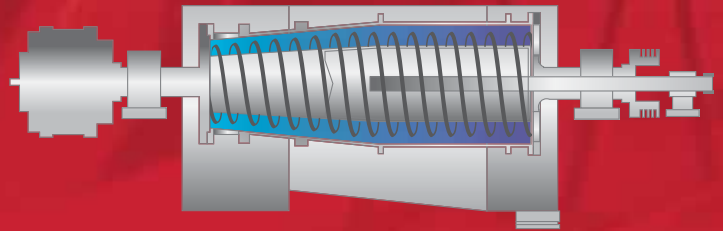
Limpiando el mundo gota a gota.

La centrífuga consiste en un cilindro que a una alta velocidad genera fuerza de gravedad, lo que ayuda a la separación de líquidos y sólidos.

Las centrífugas pueden ser de:

Dos fases: Para la separación de un tipo de líquido y un tipo de sólido.

Tres fases: Para separación de diferentes líquidos, con diferentes pesos (gravedad específica) y un sólido.



KDS es el especialista en centrífugas decantadoras de dos y tres fases.

Equipos nuevos y re-manufacturados, así como asesoría y servicio técnico. Nuestra propuesta para su industria es, **“todo en un solo lugar”** para lo que se refiere a sus centrífugas decantadoras y servicios relacionados. Estamos comprometidos a ofrecerle una verdadera experiencia de servicio y confiabilidad sin igual para su empresa y sus procesos. En el presente y en el futuro de los mismos.





Un importante y efectivo proceso en un espacio reducido

Los principales beneficios que le puede brindar a su proceso una centrífuga decantadora a diferencia de otros equipos centrífugos, radican en la limpieza de su procesos. Esto adicional a la capacidad de incrementar el flujo de su proceso hasta 10 veces su volumen. Estos beneficios pueden aumentar cuando su empresa es asesorada por nuestros especialistas contáctenos para ofrecerle información a la medida de sus necesidades.

Beneficios

- Sin la utilización de polímeros o químicos en la mayoría de los casos, logra una reducción importante (hasta de un 50%) de la humedad de los sólidos, por medio de la fuerza gravitacional.
- Bajos costos en lo relacionado a sus operaciones, gracias a su funcionamiento automático.
- Seleccionados modelos cuentan con variadores de frecuencia, con los que es posible modificar la velocidad DELTA desde 2 a 100 deltas.
- Uso eficiente del espacio, su implementación no requiere grandes cantidades de espacio.
- Procesos en continuo, que hacen más eficientes y rápidos sus procesos.
- Excelentes intervalos de mantenimiento.

KDS cuenta con un equipo de profesionales para mantenimiento y servicios técnicos con el objetivo de mantener sus centrífugas operando, nuestros especialistas le apoyan **para encontrar la alternativa hecha a su medida**. Con esto en mente, el equipo de profesionales de **KDS** mantiene una determinada dedicación para ofrecerle a usted y a su empresa la mejor información, asesoría y soporte técnico, antes y después de adquirir su equipo de centrifugado... **experiencia y confiabilidad a su servicio**.



Valores:

Calidad
Servicio
Experiencia
Eficiencia
24/7



Kubco ha establecido una incomparable reputación como proveedor cuando se habla de equipos centrífugos y refacciones. Nuestro objetivo es proveer a los clientes en todas las industrias de las más eficientes y efectivas, centrífugas decantadoras y refacciones.

Factores importantes en la selección de su equipos:

- Volumen de producción
- Compatibilidad
- Presupuesto

Los principales beneficios que encuentra en los equipos KDS son que contará con un equipo de alto desempeño, operado de una manera sencilla pero eficiente que no requiere de complicadas capacitaciones ni personal capacitado en una rama específica; basta con que este relacionado con el proceso y mediante una sencilla capacitación. Esto simplifica el uso, el mantenimiento y por lo tanto usted, como responsable del proceso, obtendrá el máximo desempeño de su centrífuga decantadora.

Equipos

El éxito inicia... seleccionando el equipo correcto.

Nuestro equipo de expertos reconoce que un servicio personalizado es la clave para lograr el desempeño de un equipo, ya que estamos 100% seguros de que las condiciones y necesidades varían de cliente a cliente. Por eso trabajamos para poner a su disposición los equipos más adecuados a sus procesos, sabemos que con la información necesaria, podremos ofrecerle la solución hecha a la medida de sus necesidades y la que más se adapte a las posibilidades de su empresa, sin importar el giro de ésta, ni el país donde se encuentre.



Modelo K-1828

Centrifuge Type: Kubco Model K-1828
Material of construction: Stainless Steel or Carbon Steel
Bowl diameter: 18"
Bowl Length: 28"
Conveyor type: Radial Flow
Conveyor wear protection: Hard surface
Conveyor lead and pitch: Single 6"

Gear unit type: SA-69 (planetary)
Gear unit ratio: 80:1 or 140:1
Torque out style: Shear pin
Bowl sheave diameter: 5G5V10.5
Pool depth setting: 4 Adjustable 360 degree dams
Main Drive Motor: 30 HP
Maximum Speed: 2400 RPM
Maximum G-Force: 1472



Modelo K-2460

Centrifuge Type: Kubco Model K-2460
Material of construction: Carbon Steel
Bowl diameter: 24"
Bowl Length: 60"
Conveyor type: Radial Flow
Conveyor wear protection: Hard surface
Conveyor lead and pitch: Double 9"

Gear unit type: SA-69 (planetary)
Gear unit ratio: 140:1
Torque out style: Shear pin
Bowl sheave diameter: 5G5V13
Pool depth setting: 4 Adjustable 360 degree dams
Main Drive Motor: 75 HP
Maximum Speed: 2300 RPM
Maximum G-Force: 1802



Modelo K-2438

Centrifuge Type: Kubco Model KDS-2438
Material of construction: Carbon Steel
Bowl diameter: 24"
Bowl Length: 38"
Conveyor type: Radial Flow
Conveyor wear protection: Hard surface
Conveyor lead and pitch: Double 6"

Gear unit type: SA-69 (planetary)
Gear unit ratio: 140:1
Torque out style: Shear pin
Bowl sheave diameter: 5G5V10.3
Pool depth setting: 4 Adjustable 360 degree dams
Main Drive Motor: 40 HP
Maximum Speed: 2400 RPM
Maximum G-Force: 1963



Modelo K-618

Centrifuge Type: Kubco Model K-618
Material of construction: Stainless Steel
Bowl diameter: 6"
Bowl Length: 18"
Conveyor type: Radial Flow
Conveyor wear protection: None (options: hard surface)
Conveyor lead and pitch: Double, 2"
Gear unit type: K-87 (cycloidal)

Gear unit ratio: 87:1
Torque out style: Electric back drive
Bowl sheave diameter: 3G3V4.50
Pool depth setting: 4 Adjustable 360 degree dams
Main Drive Motor: 10 HP
Back Drive Motor: 5 HP
Maximum Speed: 4800 RPM
Maximum G-Force: 1963
Gallons per Minute: 6



Modelo K-2438CS

Centrifuge Type: Kubco Model K-2438CS
Material of construction: Carbon Steel
Bowl diameter: 24"
Bowl Length: 38"
Conveyor type: Radial Flow
Conveyor wear protection: Hard surface
Conveyor lead and pitch: Double 6"

Gear unit type: SA-69 (planetary)
Gear unit ratio: 80:1
Torque out style: Shear pin
Bowl sheave diameter: 5G5V10.3
Pool depth setting: 4 Adjustable 360 degree dams
Main Drive Motor: 40 HP
Maximum Speed: 2400 RPM
Maximum G-Force: 1963



Modelo K-3400

Centrifuge Type: Kubco Model K-3400
Material of construction: Stainless Steel
Bowl diameter: 14"
Bowl Length: 48"
Conveyor type: Axial Flow
Conveyor wear protection: Tungsten carbide segments
Conveyor lead and pitch: Single 4.25"

Gear unit type: P-52 (planetary)
Gear unit ratio: 52:1 or 125:1
Torque out style: Manual
Bowl sheave diameter: 5G3V5.75
Pool depth setting: 4 Adjustable 360 degree dams
Main Drive Motor: 40 HP
Maximum Speed: 4000 RPM
Maximum G-Force: 3180



Modelo K-9000

Centrifuge Type: Kubco Model K-9000
Material of construction: Stainless Steel or Carbon Steel
Bowl diameter: 18"
Bowl Length: 50"
Conveyor type: Axial Flow
Conveyor wear protection: Tungsten carbide segments
Conveyor lead and pitch: Double 6"

Gear unit type: K-49 (planetary)
Gear unit ratio: 80:1
Torque out style: Shear pin
Bowl sheave diameter: 5G5V10.5
Pool depth setting: 4 Adjustable 360 degree dams
Main Drive Motor: 60 HP
Maximum Speed: 2600 RPM
Maximum G-Force: 1727



Modelo KHV4800STD

Centrifuge Type: Kubco Model KHV4800STD
Material of construction: Stainless Steel
Bowl diameter: 14"
Bowl Length: 48"
Conveyor type: Axial Flow EZ flow design
Conveyor wear protection: Tungsten carbide segments Hard Surface (Optional)
Conveyor lead and pitch: Single 4.25"
Gear unit type: P-52 (Planetary)

Gear unit ratio: 52:1 or 125:1
Torque out style: Manual
Bowl sheave diameter: 5G3V5.25
Pool depth setting: 4 Adjustable 360 degree dams
Feed Pipe: Stainless Steel 1.500"
Main Drive Motor: 50 HP
Controls: Variable Frequency Drive Explosion Proof Magnetic starters (Optional)
Maximum Speed: 4000 RPM
Maximum G-Force: 3180
Maximum flow: 150- 200 GPM @ 9.8 P.P.G.



Modelo KHV9000STD

Centrifuge Type: Kubco Model KHV9000STD
Material of construction: Stainless Steel or Carbon Steel
Bowl diameter: 18"
Bowl Length: 50"
Conveyor type: Axial Flow
Conveyor wear protection: Tungsten carbide segments
Conveyor lead and pitch: Double 6"

Gear unit type: K-49 (planetary)
Gear unit ratio: 80:1
Torque out style: Block/Lever/Spring
Bowl sheave diameter: 5G5V10.5
Pool depth setting: 4 Adjustable 360 degree dams
Main Drive Motor: 60 HP
Maximum Speed: 3200 RPM
Maximum G-Force: 2617



Modelo KHV5600

Centrifuge Type: Kubco Model KHV-5600
Material of construction: Stainless Steel
Bowl diameter: 14"
Bowl Length: 56"
Conveyor type: Axial Flow
Conveyor wear protection: Tungsten carbide segments
Conveyor lead and pitch: 3.0"

Gear unit type: 3.5 (planetary)
Gear unit ratio: 57:1
Torque out style: Manual G.S. Coupling
Bowl sheave diameter: Split 4G3V5.6
Pool depth setting: 4 Adjustable 360 degree dams
Main Drive Motor: 50 HP
Back Drive Motor: 15 HP
Maximum Speed: 4000 RPM
Maximum G-Force: 3180

Aplicaciones en la industria



Las aplicaciones y posibilidades de las centrífugas en la industria son múltiples, desde la industria de los alimentos hasta la generación de bio combustibles, las centrífugas hacen posible que su empresa aproveche aun más sus materias primas así como facilite sus actuales procesos.

El principal beneficio que encontrará en los equipos **KDS** es la asesoría de expertos que evaluarán su procesos hasta encontrar el equipo que cumpla al 100 % con sus objetivos.

Petroquímica

- Separación de polietileno de solventes orgánicos.
- Producción de plásticos como PVC y PE.

Las centrífugas KDS juegan un papel sumamente importante en los procesos de obtención de productos derivados del petróleo. Aseguran la transferencia entre las diferentes fases del proceso de múltiples de estos productos hasta alcanzar el objetivo final. Siempre tomando en cuenta

que todos nuestros equipos buscan alcanzar los máximos rendimientos bajo entornos difíciles. Actualmente KDS trabaja hombro a hombro con las empresas internacionales productoras a nivel mundial de PVC.



Bebidas

El éxito en la producción de bebidas reside en el balance entre sabor y textura, sin dejar de lado el elemento más importante: la sanidad del proceso. Una cuestión importante para los productores son los costos de manufactura. Por lo que las centrífugas y sus procesos de separación juegan un importante papel a la hora de aprovechar todas las etapas del proceso de la materia prima.

- Tratamiento de sedimentos.
- Tratamiento de aguas servidas.
- Separación de zumo.
- Eliminación de cera.



Metales y minerales

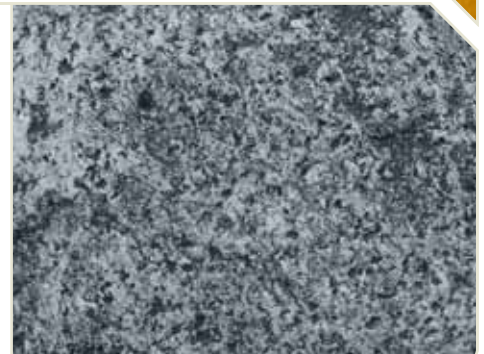
Las centrífugas KDS son utilizadas en procesos clave de recuperación en industria minera entre los que se encuentran:

- Secado y recuperación de minerales.
- Proceso de limpieza de recortes de perforación (Recuperación de Barita y Bentonita).

Estos procesos requieren de una amplia experiencia para operar bajo condiciones poco favorables, con alto desgaste, y fluidos extremadamen-

te corrosivos, en la recuperación de minerales las centrífugas KDS están diseñadas para darle resultados precisos hasta en las más complicadas tareas de secado y separación.

En la recuperación de Barita y Bentonita juegan un papel fundamental en el proceso de extracción de petróleo que analizaremos en la siguiente sección junto con los demás procesos



Alimentos

- Recuperación de productos de origen animal (proteínas, grasas, etc.).
- Recuperación de productos de origen vegetal (aceites, proteínas, almidones).
- Recuperación de aceites y grasas de origen vegetal (centrífugas de tres fases).
- Obtención de almidones de productos naturales.

Hoy en día la industria de la alimentación exige, procesos cada vez más eficientes que no dejen

de lado la calidad del alimento en cuanto a sabor y textura, Calidad en cantidad, será la nueva demanda del consumidor del siglo 21; alimentos que sean bajos en grasa, altos en proteínas, con una baja cantidad de aditivos.

Por su lado, la industria busca productos que igualen todas estas expectativas por parte del consumidor y a su vez que sean comercialmente viables en cuanto a su costo y duración.



Biocombustibles

Uno de los cambios más importantes en el área de la energía en el siglo 21, ha sido el uso frecuente del etanol como combustible para vehículos de motor. Quizá la parte más importante en el proceso de etanol sea la centrífuga, que lleva a cabo la separación del sólido de la materia prima (orgánica).

Es por eso que en **KDS** se esfuerza por ofrecerle equipo de primera calidad, durabilidad y diseñado

específicamente para el proceso de transformación de biocombustibles.

El mercado del biocombustibles es un mercado que crece aceleradamente y uno de los beneficios principales que le ofrece KDS es la versatilidad que puede tener su equipo según vayan creciendo sus necesidades en volumen de producción.



Pulpa y papel

La industria del papel y la pulpa está regulada por extremas medidas ambientales debido a la naturaleza de su industria y a las cantidades de agua necesarias para su proceso, es por eso que las centrífugas resultan de vital importancia, ya que hacen más productivos y eficientes sus procesos así como para mantener sus costos de producción.

Éstos son algunos de los procesos donde las centrífugas participan en el proceso:

- Reducir el consumo de agua
- Tratamiento de aguas residuales
- Transformación de la materia prima
- Reducir el uso de químicos en los procesos



Tratamiento de Aguas Residuales

Uno de los principales objetivos de KDS, es hacer su industria más productiva y al mismo tiempo cuidar nuestro medio ambiente, es por eso que "gota a gota" KDS busca que medio ambiente y productividad vayan de la mano.

Si su empresa está envuelta en el uso de tratamiento de aguas residuales, sabe que las centrífugas están involucradas en una parte muy importante de este proceso. Ya que entiende las

graves consecuencias que puede haber en no realizar este proceso de la forma correcta.

La centrífuga estará presente en cualquier proceso que involucre la clarificación del vital líquido ya sea para su re uso o su transformación en un recurso que no dañe el medio ambiente.



Petróleo

Las centrífugas en esta sección son utilizadas para, eficientar los procesos en la extracción así como en reprocesar elementos que pudieran causar a largo plazo daños ambientales. Separación de lodos que contienen hidrocarburos procedentes de pozos petroleros o lagunas de aceite. Reprocesar y recuperar la Barita y Bentonita que tiene lugar en la perforación de un pozo.

Para la perforación de un pozo petrolero, regularmente se requiere de una cantidad importante de agua. Ya sea de origen natural

o producto de las operaciones secundarias, en alguna parte de estos procesos esta agua de trabajo se mezcla con petróleo que es necesario recuperar para cumplir con regulaciones ambientales. En la recuperación de la Barita y Bentonita, la centrífuga juega un papel fundamental en el proceso de perforación, conteniendo las paredes de la presión subterránea, así como proveer el medio adecuado para la evaluación de la perforación. El uso de las centrífugas permite su recuperación de los recortes de perforación, para su re-uso.





Remanufacturados

En **Kubco** estamos conscientes de que la compra de un equipo nuevo no es necesariamente la mejor opción para todos nuestros clientes. En algunos casos, la compra de una centrífuga remanufacturada es la mejor alternativa para algunas compañías, en **KDS** mantenemos un inventario extenso de equipos remanufacturados, que ponemos a su disposición, para que su empresa no detenga sus operaciones.

Los beneficios del equipo renovado o remanufacturado pueden ser altamente productivos, ya que en algunos casos, sus equipos antiguos pueden ser remanufacturados de tal manera que su producción no sólo se mantiene, sino que aumenta.



Marcas y equipos que reparamos.

Sharples	Bird
Flottweg	Humbolt
Derrick	Swaco
Alfa Laval	Westfalia
Broadbent	Hutchinson-Hayes

Servicios



Evaluaciones precisas y objetivas

Nuestro idioma es el de la producción, nuestros técnicos están capacitados y cuentan con la experiencia para ofrecerle sólo **SOLUCIONES** que logren el objetivo que su empresa está buscando.

- EQUIPOS NUEVOS
- EQUIPOS REMANUFACTURADOS
- REFACCIONES Y MANTENIMIENTO 24/7



Asesoría Profesional

Nuestro equipo de expertos reconoce que un servicio personalizado es la clave para lograr el desempeño de un equipo, ya que estamos 100% seguros de que las condiciones y necesidades varían de cliente a cliente.

Por eso trabajamos para poner a su disposición los equipos más adecuados a sus procesos, sabemos que con la información necesaria, podremos ofrecerle la solución hecha a la medida de sus necesidades y la que más se adapte a las posibilidades de su empresa, sin importar el giro de ésta, ni el país donde se encuentre.



Uso, Volumen y necesidades de operación

En el presente y a futuro.

KDS trabaja hoy en centrífugas que cumplan las necesidades del nuevo siglo, lo que le ofrecemos son soluciones hechas a su medida, "más cerca de usted" desde presupuestos, diseño, hasta sus planes en el futuro, cuando su empresa demande aún más de su línea de producción.

Nuestro inventario de refacciones y servicio de mantenimiento está a su disposición, con el sentido de urgencia que requiera, para que su empresa no detenga operaciones.



KubcoDecanter Services USA

La manufactura de los **equipos KDS es 100% americana**, en **KDS** encontrará un aliado cerca de usted, pendiente de sus necesidades y preparado para ofrecerle una respuesta rápida. Nuestra ubicación estratégica en la ciudad de Houston Texas, nos permite estar en ventaja operativa para darle el mejor servicio, sin importar donde se encuentre su empresa.



Kubco Decanter Services, Inc.
Decanter Centrifuge Equipment
12231 FM 529 | Houston, TX 77041
Tel: 832-467-1455 **Fax:** 832-467-1587
Email: info@kubco.com
www.kubco.com